



УРАЛТЕХМАРКЕТ

электропривод, автоматизация технологических процессов



Уважаемые коллеги!

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - инжиниринговая компания, оказывающая полный комплекс услуг по внедрению автоматизированных систем управления технологическими процессами.

История компании берет начало в 1992 году. За годы работы накоплен огромный опыт в области создания автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП) от поставки компонентов промышленной автоматики до реализации крупных проектов автоматизации в различных сферах промышленности.

Наличие мощной инженерной базы и собственного производства дает нам возможность самостоятельно разрабатывать и выпускать конкурентоспособную продукцию и надежные комплексные решения для энергетической, металлургической и других отраслей промышленности.

Деятельность компании ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» направлена на максимальное удовлетворение потребностей Заказчиков посредством предложения наиболее эффективных и комплексных решений в области промышленной автоматизации, обеспечивающих ресурсосбережение, повышение качества производимой продукции, безопасность и безаварийность производственных процессов.

С уважением,
Генеральный директор ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ»
Грамотеев Александр Иванович

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. О компании

- история компании _____ 3

- компания сегодня _____ 5

- проектно-конструкторский, производственно-технологический, инженерный потенциал _____ 6

2. Сборочное производство _____ 9

3. Монтажный участок _____ 10

4. Сервис _____ 11

5. Основные направления деятельности

- энергетика _____ 13

- металлургическое производство _____ 15

- компрессорные установки _____ 17

- насосные станции _____ 18

- предприятия ядерно-топливного цикла _____ 19

3. Сотрудничество. Ключевые партнеры и поставщики _____ 21

4. Прямые поставки оборудования _____ 23

8. Ключевые заказчики _____ 25

9. Основные реализованные проекты _____ 26

10. Допуски. Лицензии. Сертификаты _____ 39

11. Система менеджмента качества _____ 40

О КОМПАНИИ

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

Основанная в 1992 году компания ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» была предназначена учредителями для коммерческой деятельности по поставкам технологического оборудования на предприятия Свердловской области. Начало деятельности предприятия было тяжелым. Инфляция, спад производства, плохо работающая банковская система не позволяли быстро пройти начальный путь становления компании. Но, тем не менее, с приходом новых сотрудников из оборонно-промышленного комплекса в компании появился творческий потенциал для решения научно-технических задач. Опыт новых сотрудников стал основой дальнейшего развития компании.

1995 год стал знаковым для компании ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ». На нее обратили внимание известные мировые производители средств автоматизации и приводной техники – компании OMRON (Япония) и Danfoss (Дания). В конце 1995 года были подписаны дистрибьюторские договоры с этими компаниями. ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» начало поставки и внедрения оборудования OMRON и Danfoss для автоматизации производственных процессов.

В скором времени стало очевидно, что на одних поставках оборудования компании не выжить, поэтому мы начали разрабатывать проекты по модернизации существующих автоматизированных линий и внедрению небольших систем управления, в частности систем управления насосами в жилых домах.

В 1996 - 1997 годах компания вышла на достаточный уровень для дальнейшего развития. Пережив кризис 1998 года, увеличила поставки систем управления собственной разработки, для чего в штат компании были привлечены новые сотрудники. В это же время было организовано собственное производство шкафов управления и создана группа программистов

для разработки прикладного программного обеспечения.

К двухтысячным годам стало ясно, что для дальнейшего развития компании необходимо повышать научный уровень разработок. Сделать это своими силами мы не могли, ввиду отсутствия специалистов, и в 2000 году началось сотрудничество ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» с кафедрой Электропривода и автоматизации промышленных установок электротехнического факультета УГТУ-УПИ. Были приняты первые молодые специалисты – выпускники этой кафедры, и в том же году был реализован первый, крупный для компании в 11 человек, проект по автоматизации 18 тонной дуговой сталеплавильной печи (ДСП) с функцией поддержания стабильного горения дуги и оптимизацией параметров плавки на Уралмашзаводе.

В проекте были использованы комплектующие элементы компании OMRON и алгоритмы управления собственной разработки. Проект оказался настолько удачным, а оборудование OMRON за время опытной эксплуатации в условиях металлургического производства показало настолько высокое качество, что проект стал основой для проектирования и внедрения систем управления более четырех десятков ДСП, реконструируемых нашей компанией в последующие годы. Сегодня системы управления ДСП являются серийной продукцией компании, сертифицированы и имеют разрешение Ростехнадзора на их применение.

Сотрудничество с кафедрой продолжается по сегодняшний день, как по этому, так и по другим направлениям, в частности по направлению реконструкции насосных станций различной мощности и назначения, где в наибольшей степени реализуется эффект энергосбережения при внедрении систем частотного регулирования.

Год от года росли объемы работ, увеличивалась численность сотрудников, укреплялся авторитет компании и, что не менее важно, рос профессиональный уровень специалистов. На работу пришли специалисты, имеющие хороший уровень подготовки, способные сразу приступить к решению поставленных задач. Сочетание в коллективе специалистов, имеющих большой опыт работы по требуемым направлениям и выпускников профильных ВУЗов с энергией и желанием работать дает хорошую эффективность.

Сегодня из числа дружного коллектива компании работает 25 человек со стажем работ более пятнадцати лет.

В 2004-2006 годах был сформирован сервисный центр по ремонту преобразователей частоты с правом гарантийного ремонта и с официальным статусом от компании Danfoss и такой же центр по оборудованию фирмы OMRON. Сервисные инженеры прошли обучение и аттестацию в ремонтном центре Danfoss в Дании и Европейском ремонтном центре OMRON в Нидерландах с последующей ежегодной аттестацией.

В эти же годы ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» получил статус дистрибьютора фирмы MOELLER (Германия) по коммутационной аппаратуре и сформировал в рамках компании самостоятельное коммерческое подразделение, в функции которого входит работа с Заказчиком.

Нами был принят один из принципов корпорации OMRON, который гласит, что «у заказчиков существуют собственные планы, их запросы требуют своевременной реакции. И если они не получают быстрого ответа, то ищут более оперативных исполнителей».

К 2007 году в компании работало 55 человек, были сформированы и укомплектованы кадрами технической и конструкторский отделы, завершилось формирование коммерческого подразделения. Для разработки конструкторской и проектной документации на предприятии внедрен САПР.

Сегодня компания занимает лидирующие позиции в области проектирования, изготовления и внедрения систем комплексной автоматизации технологических процессов в металлургии, теплоэнергетике, ядерной и других отраслях промышленности. Мы предлагаем новые решения на основе выработанных принципов, таких как новаторство, гибкость и надежность

ОСНОВНОЙ ФИЛОСОФИЕЙ ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» является гарантия высокой надежности выпускаемой продукции, ее функциональность, долговечность и безопасность для окружающей среды и людей. С 2011 года в компании действует Система менеджмента качества продукции и предоставления услуг в соответствии с ИСО, отвечающая самым высоким требованиям к производству на всех его этапах, включая проектирование, выпуск отдельных комплектующих, сборку и тестирование готовой продукции.

Профессиональный коллектив с большим опытом создания систем управления различной сложности является залогом успешного развития компании.



КОМПАНИЯ СЕГОДНЯ



Коммерческий директор,
кандидат технических наук
Житов
Сергей Валерьевич



Начальник финансово-
экономического отдела
Касьмина
Наталья Валентиновна



Главный бухгалтер
Терехина
Наталья Александровна



Начальник отдела
логистики
Струкова Наталья
Викторовна

ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ, ИНЖЕНЕРНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Сегодня ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ»:

- оказывает полный комплекс услуг по внедрению автоматизированных систем управления технологическими процессами;
- выполняет функции генерального подрядчика в процессе комплексной автоматизации объекта и в процессе его приведения в соответствие с действующими нормативами промышленной безопасности;
- осуществляет дистрибуцию средств автоматизации;
- осуществляет сервисное обслуживание и техническую поддержку всего поставляемого оборудования и систем;
- располагает собственным производством со складом и аккредитованной электротехнической лабораторией до и выше 1000В.



Технический директор
Белоусов Антон Александрович

В компании работает около 100 высококвалифицированных специалистов в области энергетики, электропривода, автоматизации технологических процессов, программирования.

Специалисты технического отдела, опытные проектировщики, программисты и наладчики со знанием особенностей технологических процессов, обеспечивают как разработку алгоритмической базы, так и последующую реализацию прикладного программного обеспечения и наладки технологического оборудования, что в комплексе гарантирует надежное функционирование предлагаемых заказчику системных решений.

Ориентируясь на собственное сборочное производство шкафного оборудования, технический отдел ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» обеспечивает разработку проектно-конструкторской документации на базе систем автоматизированного

проектирования (САПР) и конструкторских решений, таких как EPLAN Electric P8.

Можно выделить ряд интересных системных решений, а именно:

- система управления и позиционирования механизмов транспортной и технологической цепочкой разделки ТВЭЛ;
- организация системы питания электропечи остекловывания отходов (4200 А) ТВЭЛ;
- системы управления тепломеханическим оборудованием ТЭЦ и котельных;
- информационно-измерительные системы ТЭЦ;
- повышение надежности снабжения сжатым воздухом технологического оборудования путем реконструкции компрессорного хозяйства;
- системы управления дугowymi сталеплавильными печами;
- организация бесперебойного водоснабжения на базе мобильных легковозводимых насосных стан-

ций 1,2 подъема.

Одним из ключевых моментов является возможность выполнения ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» функций генподрядчика. В компании работают соответствующие специалисты по организации и планированию работ. Логистический отдел компании осуществляет заказ и доставку на объект всего необходимого оборудования и материалов.

В проектах используются компоненты автоматизации ведущих мировых производителей Omron, Siemens, Emerson, Danfoss, Eaton, ABB, Schneider Electric и других

За четверть века работы накоплен серьезный опыт в области промышленной автоматизации, как для относительно небольших объектов, так и для крупных промышленных комплексов. Перечень реализованных проектов свидетельствует, что ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» является одним из лидеров рынка промышленной автоматизации.

ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ, ИНЖЕНЕРНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Главная ценность предприятия - грамотные и аттестованные специалисты, способные эффективно выполнять технические задачи по рабочей, конструкторской документации, прикладному программному обеспечению, монтажу и наладке. Прямое взаимодействие подразделений способствует оперативному решению всех возникающих вопросов и выполнению работ с наивысшим качеством в требуемые сроки.

Все сотрудники обучены по охране труда и пожарной безопасности, имеют аттестацию в Ростехнадзоре по электро- и промышленной безопасности. За эффективность работы подразделений и их взаимодействие на соответствующих этапах работ отвечают соответственно технический директор и директор по производству. Решение всех организационных вопросов при работе на объектах с Заказчиком и субподрядчиками осуществляют руководители проектов.



Начальник технического отдела
Струков Иван Вячеславович

Специалисты технического отдела на основании изучения объекта автоматизации и знакомства с технологией разрабатывают и согласовывают техническое задание на выполнение работ, разрабатывают структуру системы управления и алгоритмы управления технологическим оборудованием.

С учетом разработанной структуры и алгоритмов управления разрабатывают прикладное программное обеспечение для программно-технического комплекса и систем верхнего уровня.

Инженер-разработчик сам непосредственно участвует в технологической наладке на объекте Заказчика в части отладки программного обеспечения и технологии, после чего разрабатывает инструкции для операторов и инструкции по эксплуатации оборудования и программного обеспечения системы.



Специалисты проектного отдела на этапе обследования объекта автоматизации определяют «глубину» автоматизации, окружающие условия, в которых будет работать оборудование (температура, влажность, запыленность, вибрации и пр.), варианты размещения оборудования и кабельных трасс.

После изучения объекта автоматизации проектировщики прорабатывают и согласовывают с Заказчиком предпроектные решения, на основании которых разрабатывают рабочий проект и задание конструкторам на разработку шкафного оборудования.

На этапе реализации проекта проектировщик-разработчик обеспечивает авторское сопровождение и надзор за исполнением проекта.

На основании технического задания и требований от технического и проектного отделов конструктора выбирают оборудование для требуемых условий применения и задач, выполняют тепловые расчеты шкафов и с использованием средств САПР разрабатывают конструкторскую документацию с учетом имеющихся на предприятии технологий изготовления.

По утвержденной конструкторской документации запускается производство шкафного оборудования, процесс изготовления сопровождается конструктором-разработчиком, что позволяет оперативно решать все возникающие вопросы и обеспечивать полное соответствие продукции конструкторской документации.



Начальник пуско-наладочного участка
Пермяков Александр Владимирович

В задачи пуско-наладочного участка входит наладка смонтированного оборудования, проверка и аттестация измерительных трактов, наладка и «холодная прокрутка» исполнительных механизмов, подготовка приемо-сдаточной документации. Завершающим и самым ответственным этапом работы инженеров участка является наладка технологических режимов работы оборудования совместно с программистами технического отдела, наладка регуляторов и разработка режимных карт. После успешного проведения приемосдаточных испытаний, в том числе с привлечением представителей органов Ростехнадзора, наладчики передают объект в промышленную эксплуатацию. Для сокращения сроков наладки на объектах Заказчика специалисты пуско-наладочного участка осуществляют приемку шкафов из производства, что обеспечивает передачу в монтаж уже полностью исправного, налаженного оборудования.



Начальник проектного отдела
Даценко Константин Иванович



Начальник конструкторского отдела
Глоба Александр Геннадьевич



СБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК

Сборочное производство ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» осуществляет сборку низковольтных комплектных устройств (НКУ) всех типов и любой сложности, разработанных как самой компанией, так и по конструкторской документации сторонних организаций.



Сборочный участок оснащен современным монтажным инструментом Weidmuller (инструмент для работы с проводами), GPH (опрессующий инструмент), Alfra (оборудование для обработки токоведущих шин), JET (металлорежущий инструмент) и другие.

Специалисты ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» имеют высокую квалификацию, позволяющую изготовить электротехнические изделия любой сложности и назначения: шкафы контроллеров, силовые шкафы, серверные шкафы, шкафы автоматического ввода резерва и другие.



Директор по производству
Гусев Андрей Викторович

Основная роль в обеспечении качества выпускаемых систем возложена на производственный участок, задачей которого является воплощение технических решений в готовую продукцию. Конструкция всех выпускаемых систем разрабатывается с эргономическими требованиями к размещению аппаратуры.

Существенным отличием выпускаемой продукции является продуманное компактное размещение аппаратуры с правильно рассчитанными температурными режимами работы.

После сборки особое место отводится стендовым проверкам. Вся готовая продукция проходит 100% проверку на соответствие конструкторской документации, работоспособности, контролируется качество сборки.

Здесь же осуществляется отладка программного обеспечения. Некоторые системы укомплектованы уже готовыми кабелями с разъемами для связи шкафов между собой. Все эти мероприятия до минимума уменьшают время пусконаладочных работ на объекте.

В структуре предприятия действует монтажный участок, что позволяет выполнять весь комплекс работ по электромонтажу на объекте Заказчика. Специалисты участка имеют большой опыт строительно-монтажных и электромонтажных работ, в том числе на особо опасных и технически-сложных объектах.



Начальник монтажного участка
Борисенко Сергей Васильевич

Сотрудники монтажного участка принимают обязательное участие в предпроектном обследовании, что позволяет сразу учитывать особенности монтажа на конкретной площадке и значительно сокращает последующие согласования с проектировщиком в процессе работ и корректировку проектной документации.

Монтажный участок оснащен современной материально-технической базой, включающей в себя кроме механизмов, инструмента, средств защиты, также собственный автотранспорт.

Монтажные работы выполняют специалисты высокой квалификации, с использованием современных материалов и технологий. Монтажные бригады постоянные, это сплоченный, организованный коллектив, который работает «как часы».

Все это позволяет ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» поддерживать высокие темпы монтажа, сохраняя качество приоритетом своей деятельности.

СЕРВИС



Начальник отдела сервиса
Чепарухин Виктор Владимирович

В пакете сервисных услуг ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - техническая поддержка всего поставляемого оборудования, как во время гарантии (в том числе профилактическое обслуживание), так и после ее окончания - по сервисному договору:

- Диагностика оборудования (как в сервисном центре, так и на территории Заказчика)
- Гарантийный и послегарантийный ремонт оборудования
- Обслуживание оборудования и систем АСУТП
- Экспертиза технического состояния оборудования с выдачей технического заключения
- Техническая поддержка по вопросам обслуживания и настройки оборудования, комплектования ЗИП и пр.
- Обучение персонала Заказчика диагностике, настройке, параметрированию оборудования.

Высокому качеству сервиса и минимальному времени поиска причин отказов оборудования и их устранения способствует то, что мы используем только оригинальные запасные части, необходимое количество которых всегда имеется на нашем складе, и рекомендованные производителем стандарты обслуживания.

Сервис – одно из направлений нашей деятельности, в которое мы вкладываем весь свой опыт и имеющиеся ресурсы.

С сервисной политикой наших партнеров можно ознакомиться на странице «Сервис» на нашем сайте www.uraltm.ru.

Сервис приводной техники Danfoss

Статус официального сервисного партнера в области приводной техники Danfoss ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» был получен в 2003 году.

Приводная техника Danfoss, находящаяся у потребителя, в любой точке земного шара обслуживается в соответствии с гарантийными условиями и по стандартам качества глобального сервиса Danfoss.

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» уполномочено осуществлять сервисное обслуживание преобразователей частоты и устройств плавного пуска VLT как в гарантийный, так и в послегарантийный период.

Специалисты отдела сервиса имеют соответствующую квалификацию и регулярно проходят стажировку и аттестацию в Danfoss.

Сервис приводной техники OMRON

Статус авторизованного сервисного центра Omron Electronics в России по преобразователям частоты OMRON YASKAWA ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» присвоен в 2006 году.

С момента получения статуса авторизованного сервисного центра по настоящее время ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» следует высоким стандартам качества в оказании услуг, правилам сервисного обслуживания и сервисным обязательствам компании Omron Electronics.

Специалисты ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» по сервису регулярно повышают квалификацию и проходят стажировку непосредственно в европейских сервисных центрах Omron.



Электролаборатория с правом проведения испытаний и измерений в электроустановках до и выше 1000 В действует в составе отдела сервиса ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» с 2006 года.

Электролаборатория оснащена поверенными средствами измерений, диагностическим и стендовым оборудованием. Специалистами электролаборатории также выполняются работы по анализу качества электрической энергии по всей территории России.

Авторизованный сервисный центр OMRON Electronics по преобразователям частоты.

Авторизованный сервисный партнер Danfoss VLT Drives по преобразователям частоты и устройствам плавного пуска.

Официальный сервисный партнер компании Altra Industrial Motion по мотор-редукторам, редукторам, электродвигателям BAUER.

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ЭНЕРГЕТИКА



*Руководитель проектов
Кособлик Максим Васильевич*

Существующие системы контроля и управления технологическим оборудованием на многих действующих электростанциях и котельных России к настоящему времени физически и морально устарели. Зачастую управление оборудованием осуществляется с индивидуальных панелей и пультов, размещенных непосредственно у оборудования в котельном цехе и машзале в условиях, не обеспечивающих надежную работу оборудования и обслуживающего персонала.

Существующее технологическое оборудование на многих объектах генерации не отвечает современным требованиям промышленной безопасности в части газоиспользования и сжигания твердого топлива.

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» предлагает комплексные решения, позволяющие в процессе реконструкции, а также автоматизации вновь вводимого тепломеханического оборудования ТЭЦ и котельных создавать современную систему контроля и управления, обеспечивая выполнение требований нормативных документов по безопасности и повышение энергоэффективности объекта, а так же мониторинг окружающей среды.

Как правило, реализуется трехуровневая система управления со следующей архитектурой:

- нижний уровень - комплект датчиков и исполнительных механизмов;
- средний уровень - программно-технический комплекс (ПТК) в составе контроллеров, устройств сопряжения с объектом (УСО), консолей отображения (панелей оператора), обеспечение функций технологического регулирования, защит, сигнализаций и блокировок;
- верхний уровень - система сбора, хранения и отображения параметров, а также оперативное управление объектом.



*Главный инженер энергетических проектов.
Заслуженный работник Минтопэнерго
и ЕЭС России Нишневич Владислав Исаакович*

Концептуальные решения, предлагаемые ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ»:

- в качестве управляющей системы принимаются ПТК разработки и изготовления ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» на базе контроллеров (ПЛК) компаний OMRON и Siemens, на основе комплексной поставки компании Emerson на базе ПТК «Ovation», также ПТК отечественного производства.

- на тягодутьевом оборудовании котлов и насосных группах устанавливаются частотные регуляторы отечественных и зарубежных производителей.

- газовый тракт котлов оснащается арматурой производства группы компаний «АМАКС», обеспечивающей необходимый комплекс защит и блокировок в соответствии с действующими нормативными документами по промышленной безопасности.

- внедряется электрическая часть системы регулирования (ЭЧСР) мощности турбины.

Конечным результатом выполняемых работ является:

- минимизация оперативного персонала для управления и мониторинга;

- структурная и аппаратно-программная реализация АСУТП на базе современных средств автоматизации;

- обеспечение требований действующих нормативных документов в части защит и блокировок, а также промышленной безопасности в целом;

- сокращение времени простоя объектов за счет точечного определения неисправностей;

- повышение КПД оборудования за счет качественного регулирования.



*Руководитель проектов
Орлова Елена Викторовна*



ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Руководитель проектов
Махнутин
Антон Андреевич

Автоматизация металлургического оборудования занимает особое место в деятельности компании. Доля металлургии в экономике страны занимает высокое место, а затраты на передел «шихта-полупродукт» довольно высоки.

Понимая актуальность решения данной проблемы в отечественной электрометаллургии, специалисты ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» в 2000 году разработали систему автоматического регулирования мощности дуги (САРМДСП), а сейчас постоянно совершенствуют алгоритмы управления электрическим режимом плавки, основываясь на собственном опыте, а также совместных разработках с Институтом Металлургии Уральского отделения Российской Академии Наук (ИМет УрО РАН) и разработках ведущих ученых.

С тех пор нашей организацией автоматизировано и приведено в соответствие требованиям правил безопасности в сталеплавильном литейном производстве более 40 печей.

Значительные объемы работ ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» проводит на металлургических предприятиях с целью автоматизации, как отдельных агрегатов, так и комплексов в целом.



Помимо автоматизации дуговых сталеплавильных печей, ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» изготавливает и внедряет системы управления нагревательными печами, стандами сушки ковшей и прочим технологическим оборудованием сталелитейных цехов.

На сегодняшний день спектр задач, выполняемых специалистами ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ», значительно расширился – помимо локальной автоматизации отдельных агрегатов, сегодня мы готовы выполнять комплексы работ:

- подбор и внедрение печных транс-

форматоров и элементов короткой сети печи;

- проведение анализа работы печи с новым силовым оборудованием и выдача рекомендаций по электрическому режиму плавки;

- разработка и внедрение наиболее оптимальных режимов работы печи при выплавке различных марок сталей и чугунов;

- подбор и внедрение горелочных устройств для газовых нагревательных печей.

Тесное сотрудничество с Институтом металлургии Уральского отделения Российской академии наук

(ИМетУрО РАН) и Уральским федеральным университетом позволяет постоянно совершенствовать алгоритмы регулирования производимых систем управления металлургическими агрегатами, разрабатывать инновационные решения в области управления и ведения технологических процессов.

Совместно с ИМетУрО РАН ведутся активные проработки в области создания системы оперативного контроля параметров, характеризующих текущее состояние рабочей зоны дуговой печи.

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ



Руководитель проектов
Тихонов Константин Владимирович

Одним из основных и наиболее востребованных направлений деятельности ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» является техническое перевооружение центробежных машин для производства сжатого воздуха. Это объясняется высокой экономической эффективностью этих проектов, что обусловлено следующим:

- экономия электроэнергии в результате реконструкций - до 50 тыс.руб. в сутки;
- сохранение значительной части реконструируемых основных фондов;
- снижение высоких базовых значений издержек при производстве сжатого воздуха;
- оптимизация режимов работы технологического оборудования в результате снижения роли человеческого фактора.

Модернизация эффективна для центробежных машин таких типов, как турбокомпрессоры К-250, К-350, К-500, К-1500, К-3000, нагнетатели Н-360, Н-670, Н-900, произведенные еще в СССР или в начале 90-х годов XX века.

Эти машины имеют крепкую и надежную

конструкцию, выполнены с существенным запасом прочности, но имеют неприемлемую для современного производства идеологию, предполагающую их непрерывную работу в базовом режиме. Эта идеология сейчас реализуется существующей системой регулирования УКАС, не решающей задачи энергоэффективного производства.

В этих условиях ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» предлагает такие технические решения этой проблемы, как установка на машины высоковольтных преобразователей частоты, устройств плавного пуска и внедрение современной системы управления процессом производства сжатого воздуха, полностью заменяющей систему УКАС и осуществляющей автоматическое регулирование давления воздуха на выходе компрессора при изменяющемся разборе воздуха, как индивидуальном режиме работы, так и при работе в групповом контролируемом режиме с предотвращением помпажа.

Система позволяет производить сброс воздуха на холостом ходу на минимальном расстоянии от границы помпажа (угол открытия дроссельной заслонки 10-12%). При этом потребляемая мощность снижается на 63% от ее номинального значения.

Реализация режима «глубокое дросселирование», при котором компрессор работает на холостом ходу с полностью закрытой дроссельной заслонкой потребляет ток 25% от его номинального значения, позволяет останавливать и запускать компрессор без потери ресурса.

В ряду различных опций внедряемой системы - автоматизированный контроль и диагностика до 90 технологических параметров работы центробежной машины в соответствии с Правилами безопасности ПБ-03-581-03.



ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» предлагает комплексное решение по внедрению систем автоматизированного управления и частотного регулирования (САУиЧР) для насосных агрегатов любой мощности. САУиЧР может быть использована на насосных агрегатах от крупных сетевых насосов ТЭЦ и котельных до насосов насосных станций ЖКХ.

САУиЧР выполняет следующие основные функции:

- поддержание заданного технологического параметра (давление, расход, уровень);
- остановка и запуск насосных агрегатов без гидроударов;
- автоматическое включение резервного насосного агрегата при обнаружении неисправности основного;
- автоматическое подключение резервного насосного агрегата при недостаточной производительности основного (каскадный режим);
- автоматическое повторное включение при пропадании и включении питающего напряжения;
- защита от сухого хода;
- посменный режим работы насосных агрегатов с переключением в заданное время для обеспечения равномерной наработки моточасов;
- запуск насосных агрегатов в ручном и автоматическом режимах;
- управление насосными агрегатами оперативным персоналом по месту установки оборудования.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



Экономические результаты внедрения САУиЧР складываются из следующих составляющих:

- сокращение расхода электроэнергии. При вращении рабочего колеса со скоростью меньше номинальной, привод насосного агрегата сокращает потребление электроэнергии до 50%;
- сокращение эксплуатационных расходов. Электропривод, запитанный от преобразователя частоты, плавно разгоняет насосный агрегат, снижая вероятность гидроударов;
- увеличение срока службы оборудования. Снижение нагрузок на узлы насосного агрегата (плавный пуск), контроль состояния электродвигателя (температура обмоток статора) позволяет увеличить межремонтный интервал насосных агрегатов в 3-4 раза, срок службы в 1,5-2 раза.

При реализации данных проектов применяются преобразователи частоты и устройства плавного пуска компаний Danfoss (Дания), либо OMRON (Япония).

Система автоматизированного управления строится на базе программируемых логических контроллеров компаний OMRON, либо Siemens.

По согласованию с Заказчиком возможно использование преобразователей частоты и ПЛК других производителей.



ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ПРЕДПРИЯТИЯ ЯДЕРНО-ТОПЛИВНОГО ЦИКЛА



Руководитель проектов
Старков Александр Александрович

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» более 10 лет внедряет на ФГУП «ПО «МАЯК» системы управления основными производственными процессами.

Системы управления реализуются на базе современных промышленных контроллеров.

Все работы по внедрению выполняются в соответствии с нормативной документацией и на основании имеющихся у ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» лицензий федеральной службы ЭТАН РФ:

- на эксплуатацию ядерной установки (в части выполнения работ и предоставления услуг эксплуатирующей организации);

- на конструирование и изготовление оборудования для ядерной установки, радиационного источника, пункта хранения ядерных материалов, радиоактивных веществ и отходов.

За время совместной работы внедрено несколько десятков систем управления производственными процессами завода РТ-1 ФГУП ПО «МАЯК», в том числе:

- системы управления насосными агрегатами технологических отделений и водонасосной станции завода;
- системы управления транспортно-технологическими механизмами узла разгрузки и передачи ОТВС и их элементов на технологические узлы и захоронение;



- системы управления печными трансформаторами, технологической вентиляцией, транспортно-технологической цепочкой и грузоподъемным оборудованием комплекса остекловывания радиоактивных отходов;
- системы управления вытяжной спецвентиляцией первой зоны вытяжки и хранилища готовой продукции;
- системы управления специальными мостовыми кранами, предназначенными для погрузочно-разгрузочных работ с различными типами отработанного ядерного топлива.

Разработка и внедрение систем управления выполняются с учетом особых условий их эксплуатации (работа в помещениях первой зоны с высоким уровнем ионизирующего излучения) и повышенных требований к надежности.

Внедрение систем управления выполняется в тесном сотрудничестве со специалистами предприятия.

За время сотрудничества отработан ряд унифицированных решений по схмотехнической и программной частям систем управления (в том числе по оснащению датчиками контроля и приборами безопасности, интеграции в АСУТП завода), что повышает надежность и сокращает время, необходимое для внедрения.

Все внедренные системы управления успешно эксплуатируются в настоящее время.



СОТРУДНИЧЕСТВО КЛЮЧЕВЫЕ ПАРТНЕРЫ И ПОСТАВЩИКИ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ



ПИЦ «УралТЭП», ЗАО (г. Екатеринбург)
Комплексное проектирование тепловых электростанций и электросетевых объектов



«Уралтехэнерго», ЗАО (г. Екатеринбург)
Разработка и внедрение АСУТП в энергетике, выполнение ПНР, проведение испытаний котло- и турбоагрегатов, проведение энергетических обслудований.



«Интертехэнерго», ООО (г. Новосибирск)
Инжиниринговые услуги в сфере генерации, передачи и распределения тепловой и электрической энергии.



ИК «АМАКС», ЗАО (г. Москва)
Разработка проектов для котлов в части газоиспользующего оборудования. Выполнение ПНР.



ПК «Инженерные решения», ООО (г. Екатеринбург)
Проектные работы в части разделов отопление и вентиляция, водопровод и канализация, архитектура, электроснабжение и других.



Институт металлургии УРО РАН и Уральский федеральный университет. (г. Екатеринбург)
Разработка оптимальных электрических и энергетических режимов ведения плавки в дуговых печах и агрегатах комплексной обработки стали.



НПФ «АТЭК», ЗАО (г. Москва)
Арматура различного назначения собственного производства

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ



«Реммонтажсервис», ЗАО (г. Екатеринбург)
Монтаж, наладка и сервисное обслуживание технологического и энергетического оборудования.



«ДОН», ООО (г. Курган)
Монтаж, наладка и сервисное обслуживание технологического и энергетического оборудования.



«ЭлМон», ООО (г. Челябинск)
Электромонтажные работы любой сложности на производственных, энергетических и гражданских объектах.



«Уралпромизоляция», ООО (г. Первоуральск)
Работы по монтажу тепловой изоляции на трубопроводах.



Ферропром-II, ООО (г. Шахты)
Работы по ремонту узлов металлургических агрегатов.



«Компрессормашремсервис», ООО
Работы по ремонту компрессорного оборудования.

ПОСТАВЩИКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАЗРАБАТЫВАЕМЫХ СИСТЕМ



Danfoss
Преобразователи частоты, устройства плавного (мягкого) пуска, электромагнитные (соленоидные) клапаны, датчики давления и температуры, реле давления и температуры



OMRON Electronics
Контроллеры, панели оператора (человеко-машинный интерфейс), сервосистемы, преобразователи частоты, датчики, реле, компоненты для управления, прочее оборудование



SIEMENS
Промышленная автоматизация, Приводная техника



EATON
Низковольтное коммутационное оборудование, устройства управления и сигнализации, контакторы, преобразователи частоты, устройства плавного пуска, прочее оборудование



Emerson
Системы автоматизации Ovation и другие, контрольно-измерительные приборы Метран, Rosemount и другие



ABB
Низковольтное и средневольтное оборудование, полупроводниковые приборы, силовые преобразователи и инверторы



АМАКС, ЗАО ИК (г. Москва - Чебоксары)
Газовое оборудование собственного производства.



Промышленная автоматика, ООО НПП (г. Казань)
Запально-защитные устройства и приборы контроля факела для газоиспользующего оборудования.



Эталон-прибор, ЗАО
Приборы КИПиА ведущих мировых производителей: Yokogawa, Wika и других.



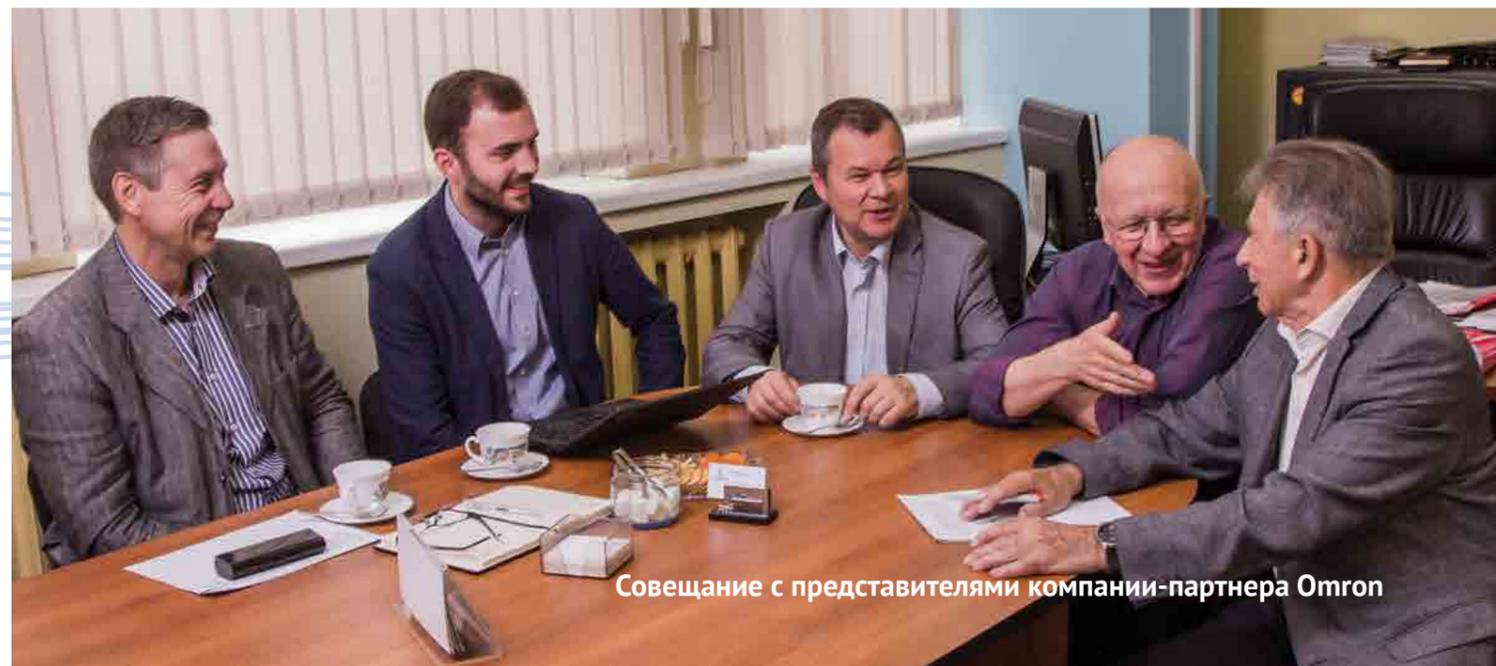
АБС ЗЭИМ Автоматизация, ОАО (г. Чебоксары)
Широкая номенклатура исполнительных механизмов для систем автоматизации.



BAUER (Altra Industrial Motion)
Мотор-редукторы, редукторы, электродвигатели



SEW Eurodrive
Мотор-редукторы, редукторы, электродвигатели, промышленные редукторы, преобразователи частоты



Совещание с представителями компании-партнера OMRON

ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ



Начальник отдела логистики
Струкова Наталья Викторовна

В составе ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» работает группа специалистов, обеспечивающая квалифицированные консультации при подборе и поставке оборудования указанных ниже производителей.

Наличие собственного склада и логистическое сопровождение позволяют обеспечить минимальные сроки поставки.

Долговременное сотрудничество напрямую с производителями оборудования даёт возможность предоставить оптимальный уровень цен.



Danfoss

Силовая электроника, Промышленная автоматика

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - официальный дистрибьютор по промышленной автоматике Danfoss, официальный дистрибьютор и авторизованный сервисный партнер по силовой электронике Danfoss

Основное оборудование (силовая электроника):

Низковольтные преобразователи частоты VLT (0,25 - 1 400 кВт)

Низковольтные преобразователи частоты VACON (0,55 - 2 000 кВт)

Высоковольтные преобразователи частоты VEDADRIVE (250 - 20 000 кВт)

Низковольтные устройства плавного пуска MCD (7,5 - 850 кВт)

Высоковольтные устройства плавного пуска VEDASTART (250 - 8 000 кВт)

Основное оборудование (промышленная автоматика):

Терморегуляторы и клапаны, балансировочные клапаны, клапаны с электроприводом, регуляторы расхода и давления, регуляторы температуры, теплообменники, трубопроводная арматура



OMRON Electronics

Промышленная автоматизация

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - авторизованный дистрибьютор, инженеринговый партнер и авторизованный сервисный центр OMRON Electronics

Основное оборудование

Системы автоматизации, приводная техника, датчики, контроль качества и отслеживание, управляющие компоненты, переключающие компоненты, прочее оборудование промышленной автоматизации



EATON

Электротехническое оборудование

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - официальный дистрибьютор EATON

Основное оборудование

Низковольтное коммутационное оборудование, устройства управления и сигнализации, контакторы, преобразователи частоты, устройства плавного пуска, прочее оборудование



SIEMENS

Промышленная автоматизация, Приводная техника

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - инженеринговый партнер в Автоматизации и Приводной технике по направлению: системы автоматизации SIMATIC

Основное оборудование

Системы автоматизации, низковольтная коммутационная аппаратура, частотно-регулируемые преобразователи, управление перемещением, двигатели и мощные преобразователи



BAUER

Altra Industrial Motion

Мотор-редукторы, редукторы, электродвигатели

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - официальный дистрибьютор и сервисный партнер Altra Industrial Motion по мотор-редукторам, редукторам, электродвигателям BAUER



SEW Eurodrive

Мотор-редукторы, Электродвигатели, Индустриальные редукторы, Приводная электроника

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - официальный партнер SEW Eurodrive



Xylem

LOWARA, VOGEL PUMPEN, FLYGT

Насосное оборудование

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - официальный дилер Xylem



Franklin Electric

Насосное оборудование

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» - авторизованный дилер Franklin Electric Europa GmbH



GRUNDFOS

Насосное оборудование

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» поставляет оборудование Grundfos



Wilo

Насосное оборудование

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» поставляет оборудование Wilo

КЛЮЧЕВЫЕ ЗАКАЗЧИКИ



ФОРТУМ, ОАО. Энергетическая компания. Основным акционером является финский энергетический концерн Fortum. В структуру входит 8 электростанций Челябинской и Тюменской областей. Общая установленная мощность 4,5 ГВт.



«ЭНЕЛ РОССИЯ», ПАО. Энергетическая компания. Основным акционером является группа компаний Enel. В структуру компании входит 4 электростанции. Общая установленная мощность 9,5 ГВт.



ФГУП ПО «МАЯК». Предприятие специализирующееся на хранении и переработке отработанного ядерного топлива, производстве компонентов ядерного оружия. Входит в состав госкорпорации Росатом.



«УГМК», ОАО (Среднеуральский медеплавильный завод, Уралэлектромедь, Серовский ферросплавный завод, Челябинский цинковый завод, Ревдинский завод обработки цветных металлов, Богословское рудоуправление). Металлургическая компания, первый по величине производитель меди в РФ.



«Т-ПЛУС», ПАО. Энергетическая компания. Основным акционером является группа компаний Ренова. В структуру компании входит более 50 электростанций. Общая установленная мощность 16,1 ГВт.



«УРАЛВАГОНЗАВОД», ОАО. Российская корпорация, занимающаяся разработкой и производством военной техники, дорожно-строительных машин, железнодорожных вагонов.



«УРАЛХИММАШ», АО. Одно из крупнейших в России машиностроительных предприятий. Изготавливает оборудование для нефте- и газоперерабатывающей, химической отраслей, предприятий металлургии, традиционной и атомной энергетики. Входит в состав ОМЗ.



«УРАЛМАШЗАВОД», ПАО. Машиностроительное предприятие. Оборудование для металлургии, горнодобывающей промышленности, промышленности строительных материалов и энергетики.



«МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ.КАЛИНИНА», ПАО. Промышленное предприятие, специализирующееся на выпуске и ремонте военной техники и грузоподъемных машин и механизмов. Входит в «Концерн ПВО «Алмаз-Антей».



«СИБУР ХОЛДИНГ», ПАО (Уралоргсинтез, Тобольск-нефтехим). Крупнейший в РФ нефтехимический холдинг. Переработка углеводородного сырья в синтетические каучуки и полимеры.



«ЕВРАЗ» (Качканарский ГОК, Нижнетагильский металлургический комбинат) Металлургическая и горнодобывающая компания. Основные направления деятельности группы – производство стали, добыча руды и угля.



«ММК», ОАО. Крупнейший в РФ металлургический комбинат. Металлургический комплекс с полным производственным циклом, начиная с подготовки железорудного сырья и заканчивая глубокой переработкой черных металлов.



«ВКМ-СТАЛЬ», ООО. Предприятие, специализирующееся на производстве мелкого, среднего и крупного вагонного литья. Современный литейный комплекс, выполняющий вагонное литье по уникальной технологии вакуумно-пленочной формовки. Входит в группу РМ Рейл.



«СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД», ОАО. Предприятие чёрной металлургии, специализирующееся на производстве стальных и чугунных труб. Входит в Трубную металлургическую компанию (ТМК).

ОСНОВНЫЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

ЭНЕРГЕТИКА

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «Уралхиммаш» г.Екатеринбург	Реконструкция предкотлового газового оборудования, автоматика безопасности и регулирования котлов ст.№№9,10 типа КВГМ-100	Комплекс работ «под ключ»	АМАКС	2009
ОАО «Уралхиммаш» г.Екатеринбург	Реконструкция предкотлового газового оборудования, автоматика безопасности и регулирования котлов ст.№№4,6 типа ГМ-50	Комплекс работ «под ключ»	АМАКС	2011
Челябинская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Реконструкция систем контроля и управления тепломеханическим оборудованием (6 энергетических котлов, 6 турбоагрегатов, 2 бойлерные установки)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2011
Челябинская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Реконструкция системы газораспределения и технологических защит водогрейных котлов ст.№5,6 типа КВГМ-100	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2011
Челябинская ТЭЦ-3 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Реконструкция системы газопотребления парового котла ст.№1 типа ДЕ-25, водогрейных котлов ст.№2 типа ПТВМ-180 ст.№3 типа КВГМ-180 пиковой котельной	Комплекс работ «под ключ»	Ovation (Emerson)	2012
Челябинская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Реконструкция системы газораспределения и технологических защит паровых котлов ст.№1,2,6,7 типа ЛМЗ и водогрейных котлов ст.№2,3 типа ПТВМ-100	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2012
Первоуральская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т Плюс» г.Первоуральск	Техническое перевооружение технологических газопроводов котла ст. №1 типа ТП-35 в соответствии с требованиями ПБСГГ	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2012

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
Челябинская ТЭЦ-3 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Техническое перевооружение газового оборудования котла ТПГЕ-215 энергоблока №1	Комплекс работ «под ключ»	Ovation (Emerson)	2013
Первоуральская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т Плюс» г.Первоуральск	Техническое перевооружение технологических газопроводов котла ст. №5 типа БКЗ-75 в соответствии с требованиями ПБСГИГ	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2013
Аргаяшская ТЭЦ филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» п.Новогорный	Реконструкция информационно-измерительной системы котлов ст.№1 типа ТП-170 и ст.№9 типа ПК-14	Комплекс работ «под ключ»	Ovation (Emerson)	2014
Челябинская ГРЭС филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Техническое перевооружение системы газопотребления водогрейных котлов ст.№3, №4 типа ПТВМ-100	Поставка СМР ПНР	Simatic S7 (Siemens)	2014
Аргаяшская ТЭЦ филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» (Заказчик - ЗАО ПИЦ «УралТЭП», г.Екатеринбург)	Разработка технической документации на создание АСУТП тепломеханического оборудования в части замены теплофикационной паровой турбины, турбогенератора и блочного трансформатора ст.№4 типа Т-60/65-8,8	Проектирование	Ovation (Emerson)	2014
Челябинская ТЭЦ-3 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Модернизация автоматизированной системы управления газоснабжением от ГРП-1, ГРП-2	Комплекс работ «под ключ»	Ovation (Emerson)	2014
Челябинская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Реализация схемы автоматизированной системы управления пиковой котельной (при работе на основном топливе)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2014
Среднеуральская ГРЭС филиал ПАО «ЭНЕЛ Россия» г.Среднеуральск	Модернизация системы газоснабжения котлов ст.№3,4,5 типа ЛМЗ	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2014

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
Челябинская ТЭЦ-2 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Техническое перевооружение информационно-измерительной системы (8 котлоагрегатов, 4 турбоагрегата, оборудование ХВО, общецеховое теплотехническое оборудование)	Проектирование	Simatic S7 (Siemens)	2014
Аргаяшская ТЭЦ филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» п.Новогорный	Техническое перевооружение оборудования котельного отделения Аргаяшской ТЭЦ в соответствии с СО 153-34.03.352-200 (4 котла типа ТП-170, 5 котлов типа ПК-14)	Поставка СМР ПНР	Релейная схема	2015
Челябинская ТЭЦ-2 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Техническое перевооружение АСУТП тракта топливоподдачи, котельного оборудования и сетевого оборудования (8 котлов типа БКЗ-220)	СМР ПНР	Simatic S7 (Siemens)	2015
Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т Плюс» г.Екатеринбург	Создание АСУТП деаэраторов двойного назначения	Проектирование	CJ2M (OMRON)	2015
Челябинская ТЭЦ-2 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Реализация противоаварийной автоматики (2 турбины типа ПТ-60-130, 2 турбины типа ПТ-100-130)	Поставка СМР ПНР	МКПА-2 (Прософт-системы)	2015
Тюменская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Западная Сибирь» ОАО «Фортум» г.Тюмень	Замена приборов контроля общего факела на котлах ст.№№7-13 типа БКЗ-210-140Ф	Поставка СМР ПНР	-	2016
Челябинская ТЭЦ-3 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Техническое перевооружение управления 2 сетевых насосов и регуляторов давления теплосети	Поставка СМР ПНР	Ovation (Emerson)	2016
Челябинская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» г.Челябинск	Создание АСУТП в рамках проекта «Реконструкция системы газоснабжения с целью перевода станции на режим «газ-газ»	Комплекс работ «под ключ»	Ovation (Emerson)	2016

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Техническое перевооружение маслосистемы регулирования и электронного автомата безопасности турбоагрегата ст.№5 типа ПР-12-30	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2016
Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Техническое перевооружение системы управления и схемы защит турбоагрегата ст.№2 типа ПР-12-30	Проектирование	CJ2M (OMRON)	2016
Ново-Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Техническое перевооружение технологических газопроводов и газового оборудования котла ст.№8 типа БКЗ-320	Проектирование	CJ2M (OMRON)	2017
Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Техническое перевооружение технологических газопроводов и газового оборудования котла ст.№12 типа КВГМ-180	Проектирование	CJ2M (OMRON)	2017
ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» г.Магнитогорск	Система автоматического регулирования режимов работы паровых котлов ПВЭС по критерию минимума потребления газа (3 котла «Стерлинг», 1 котел ТП-7, 1 котел ТКЗ, 2 котла Бабкок-Вилькоккс, 2 котла ПК-14, 1 котел КГМ-125)	Проектирование Поставка испытательного стенда ПНР	Simatic S7 (Siemens)	В работе
Тюменская ТЭЦ-1 филиал Энергосистема «Западная Сибирь» ОАО «Фортум» г.Тюмень	Реализация блокировок на котлах ст.№7-13 в части безопасного розжига на мазуте (7 котлов типа БКЗ-220)	Поставка СМР ПНР	Simatic S7 (Siemens)	В работе
Ново-Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Техническое перевооружение технологических газопроводов и газового оборудования котла ст.№1-3 типа БКЗ-320	Проектирование	CJ2M (OMRON)	В работе
Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Техническое перевооружение технологических газопроводов и газового оборудования котла ст.№17 типа БКЗ-75	Проектирование	CJ2M (OMRON)	В работе
ПАО «НПО «ИСКРА» г.Пермь	Модернизация системы управления и технологических защит котлов ПТВМ-30М ст.№1,2 и ДКВР-10 ст.№3	Проектирование	CJ2M (OMRON)	В работе

МЕТАЛЛУРГИЯ

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «Уралмашзавод» г.Екатеринбург	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-18	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2000
ОАО «Уралмашзавод» г.Екатеринбург	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-25	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2001
ОАО «Копейский машиностроительный завод» г.Копейск	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-5 (2 печи)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2005
ФГУП «Уралвагонзавод» г.Нижний Тагил	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-5 (7 печей)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2004-2008
ОАО «Курганмашзавод» г.Курган	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-5	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2005
ОАО «Среднеуральский медеплавильный завод» г.Ревда	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5 и ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2005, 2008
ООО «ВКМ-СТАЛЬ» г.Саранск	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-5 (2 печи)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2005, 2009
ОАО «Ижсталь» г.Ижевск	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-25	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2006
ОАО «Челябвтормет» г.Челябинск	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2007
ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод» г.Асбест	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2007

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «МАШСТАЛЬ» г.Пенза	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-3 (2 печи)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2008
ОАО «Металлист» г.Качканар	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-5 (2 печи)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2008, 2011
ОАО «Завод имени Калинина» г.Екатеринбург	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-5, ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2009, 2013
ООО «Староуткинский минераловатный завод» г.Староуткинский	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2010
ОАО «Уралмаш» ОАО «МАШСТАЛЬ» г. Пенза	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-18	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2010
ООО «ЛитМашПро» г.Пермь	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2011
ОАО «УралТрансМаш» г.Екатеринбург	Внедрение системы защит всех механизмов печи ДСП-3 (2 печи)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2011
ОАО «Металлургический завод «Электросталь» г.Электросталь	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-25	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2011
ОАО «Уралмашзавод» г.Екатеринбург	Внедрение системы защит всех механизмов двух печей	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2011
ОАО «Благовещенский арматурный завод» г.Благовещенск	Внедрение системы автоматизированного управления и системы защит всех механизмов печи ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2012
ОАО «Богословский алюминиевый завод» г.Красноуральск	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2013

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «Первоуральский динасовый завод» г.Первоуральск	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-5	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2013
ООО «ПП «ЛИТ» г.Чайковский	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2014
ОАО «Каменско-Уральский литейный завод» г.Каменско-Уральский	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2014-2015
ООО «Металлург-Спец Деталь» г.Березники	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-1,5	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2015
ООО «СпецСплав-М», г.Лысьва	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2016
ООО «Балтийский завод-Судостроение», г.Санкт-Петербург	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2016
ОАО «Ураласбест», г.Асбест	Внедрение системы автоматизированного управления, системы защит и блокировок для всех механизмов печи ДСП-3	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2017

КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «Первоуральский новотрубный завод» г.Первоуральск	Внедрение системы автоматического регулирования производительности турбокомпрессора (РП) К-250 №21	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2008
ОАО «Синарский трубный завод» г.Каменск-Уральский	Внедрение системы автоматизированного управления турбокомпрессором (САУТК), на компрессорах К-500-61-1, №1 и К-500-61-5, №2 компрессорной станции №2 и №1	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2008
ОАО «УЗТМ» г.Екатеринбург	Внедрение САУТК на компрессорах К-500-61-1, ТKN№7 компрессорной станции №2	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2010
ОАО «Синарский трубный завод» г.Каменск-Уральский	Замена системы возбуждения двух К-500. Внедрение двух статических тиристорных возбудителей с двумя согласующими трансформаторами. Внедрение САУТК, на компрессорах К-250-61-2, №5 станции №1	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2010
ОАО «Уралэлектро-медь» г.Кировград	Внедрение АСУ нагнетателей Н-670-24-1 №6 и Н-360-22-1 №5 с двумя АРМ оператора воздухоудвнной станции	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2011
ОАО «Кировский завод» ЗАО «Металлургический завод «Петросталь» г.Киров	Внедрение САУТК К-250-61-1, №1 и №2 с АРМ оператора.	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2011
ОАО «Богословское рудоуправление» г.Красноурьинск	Разработка рабочей документации на САУТК пяти К-250	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2012
ОАО «Мотовилихинские заводы» ООО «Тепло-М» г.Пермь	Внедрение САУТК К-500 с АРМ оператора.	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2013
ОАО «Первоуральский новотрубный завод» г.Первоуральск	Внедрение САУТК на семь К-250. Реализовано групповое регулирование, диспетчерское управление (АРМ оператора) на двух компрессорных станциях	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2013

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
МУП «Липецкая станция аэрации» г.Липецк	Внедрение АСУ тремя нагнетателями Н-360 и системы управления двумя насосами подачи охлаждающей воды воздухоудвнной станции с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2014
ООО «Волжская кузница» г.Камышин	Внедрение САУТК К-345 №2 и системы контроля рабочей точки К-345 №1 с АРМ оператора.	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2014
ОАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод» г.Челябинск	Внедрение САУТК К-250 №3 и №1 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2014 и 2016
ОАО «Сухоложскцемент» г.Сухой Лог	Внедрение САУТК К-250 №6 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2015
ОАО «Уральская кузница» г.Чебаркуль	Внедрение САУТК и РП К-345 №1, №2 №3 и К-250 №6, №7 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2015
ОАО «Балтийский завод – Судостроение» г.Санкт-Петербург	Внедрение САУТК К-250 №2 и №3 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2015 и 2016
ОАО «ЕВРАЗ-КГОК» г.Качканар	Внедрение САУТК К-250 №3 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2015
ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» г.Магнитогорск	Внедрение РП пятью К-500 с тремя АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2015
ОАО «Балтийский завод – Судостроение» г.Санкт-Петербург	Внедрение высоковольтного тиристорного устройства плавного пуска двух К-250 №2 и №3 и цифрового возбудителя К-250 №2	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2016
ПАО «Северский трубный завод» г.Полевской	Внедрение САУТК К-500 №3	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2016
ОАО «Богословское рудоуправление» г.Красноурьинск	Внедрение САУТК К-250 №5	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2016

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «Балтийский завод – Судостроение», г.Санкт-Петербург	Система автоматизированного управления турбокомпрессором К-250 №3 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON)	2016
ОП ООО «Ме-чел-Энрго» г.Ижевск	Система автоматизированного управления турбокомпрессором К-250 №1 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2016
ОАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод» г. Челябинск	Система автоматизированного управления турбокомпрессором К-250 №1 с АРМ оператора	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	2017
Узельгинский рудник ОАО «Учалинский ГОК» г.Учалы	Система автоматизированного управления четырех турбокомпрессоров К-250	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	В работе
ООО «НПП «Нефтехимия» г. Москва	Модернизация системы противопомпажного регулирования и защиты газового компрессора С-001	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens)	В работе

ЯДЕРНО-ТОПЛИВНЫЙ ЦИКЛ

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА	
ФГУП ПО «МАЯК» г.Озерск	Система управления программно-логического комплекса регулирования производительности технологической насосной станции зд.140	Система управления технологическими вытяжными агрегатами первой зоны В-3, В-4	Система управления технологическими вытяжными агрегатами первой зоны В-2 завода РТ-1	Ремонт технологической системы вентиляции В-2 завода РТ-1	2010
					2010
					2010
					2010
					2012
					2013
					2013
					2014
					2014
					2015
2016					

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ И ДРУГОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. СИСТЕМЫ ЧАСТОТНОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
АО «Невьянский цементник» г.Невьянск	Модернизация системы управления главного привода 800 кВт 6 кВ обжиговой печи	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON) / Power Flex 7000 (Allen Bradley)	2008
ООО ПГ «Генерация» г.Екатеринбург	Поставка более 100 систем управления насосными станциями различного назначения (45 - 400 кВт)	Проектирование Изготовление и поставка	CJ2M (OMRON) / FC-202 (Danfoss)	2005 - 2009
МУП «Тагилэнерго» г.Нижний Тагил	Система автоматизированного управления и частотного регулирования (САУ и ЧР) насосных теплоснабжения	Комплекс работ «под ключ»	MFD-CP8 (Eaton) / FC-202 (Danfoss)	2010
ООО ПГ «Генерация» г.Екатеринбург	Поставка двух комплектов системы управления буровой насосной станции (1 МВт 0,69 кВ)	Проектирование Изготовление и поставка	CJ2M (OMRON) / FC-202 (Danfoss)	2010
ЗАО «Новокуйбышевская нефтяная компания» ОАО «СИБУР Холдинг» г.Новокуйбышевск	Техническое перевооружение по внедрению автоматизированных систем частотно-регулируемого электропривода на насосных станциях I и II подъема системы водоснабжения (800 кВт, 630 кВт 6 кВ)	Проектирование	CJ2M (OMRON) / Power Flex 7000 (Allen Bradley)	2010
ООО «Тобольск-Нефтехим» ОАО «СИБУР Холдинг» г.Тобольск	Внедрение автоматизированных систем частотно-регулируемого электропривода (800 кВт 6 кВ)	Проектирование	CJ2M (OMRON) / Power Flex 7000 (Allen Bradley)	2010
МУ «КЖКГХ» городского округа «Город Лесной» г.Лесной	Система автоматизированного управления и частотного регулирования на насосных агрегатах ВНС №8 (15 кВт 0,4 кВ)	Комплекс работ «под ключ»	MFD-CP8 (Eaton) / FC-51 (Danfoss)	2010
ОАО «Гайский ГОК» (Заказчик - ООО «ЭнЭйчИнжиниринг») г.Гай	Внедрение системы автоматического управления насосным оборудованием ПНС-1, ПНС-2	Проектирование Изготовление и поставка Комплекс работ «под ключ»	Fanuc	2011
ОАО «Уралхиммаш» г.Екатеринбург	Система автоматизированного управления и частотного регулирования насосов сырой воды (45 кВт 0,4 кВ)	Комплекс работ «под ключ»	MFD-CP8 (Eaton) / CIMR-E7Z (OMRON)	2011

ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ»

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОГОВОРА	ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ	ПТК	ГОД ВВОДА
ОАО «Уралоргсинтез» г.Чайковский	Система частотно-регулируемого электропривода на объекте ЦГФУ насос оборотной воды В-5-3, Д-2 повысительной насосной станции (450 кВт 0,4 кВ)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON) / FC-202 (Danfoss)	2011
ОАО «Уралхиммаш» г.Екатеринбург	Внедрение системы частотного регулирования дымососов котельных агрегатов ст.№№4,6 (132 кВт 0,4 кВ)	Проектирование	CIMR-E7Z (OMRON)	2011
ЗАО «МЕТСО Минералз СНГ» г.Москва	Внедрение системы автоматического управления и частотного регулирования 16 насосов пульпонасосной станции обогатительной фабрики Кимкано-Сутарского ГОКа (315 кВт 0,4 кВ)	Изготовление и поставка ПНР	CJ2M (OMRON) / FC-202 (Danfoss)	2013
МУП «Тагилэнерго» г.Нижний Тагил	Автоматическая система управления электроприводных насосных агрегатов (НСС «Квартала 1-3», НСС «Юбилейная»)	Проектирование	CJ2M (OMRON) / FC-202 (Danfoss)	2015
Рефтинская ГРЭС филиал ПАО «ЭНЭЛ Россия» п.Рефтинский	Техническое перевооружение системы технического водоснабжения смесителей	Комплекс работ «под ключ»	Simatic S7 (Siemens) / FC-202 (Danfoss)	2015
Аргаяшская ТЭЦ филиал ОАО «Фортум» (Заказчик - ООО «Интретехэнерго») п.Новогорный	Создание АСУТП багерной насосной станции и насосной станции осветленной воды	Проектирование	IM 151-8 CPU PN/DP с PROFINET-контроллером (Siemens)	2015
Аргаяшская ТЭЦ филиал Энергосистема «Урал» ОАО «Фортум» п.Новогорный	Создание схемы АВР сетевых насосов бойлерной жилого поселка	Проектирование	Релейная схема	2016
Ново-Свердловская ТЭЦ филиал «Свердловский» ПАО «Т-Плюс» г.Екатеринбург	Устройство установки регулируемого привода на одном из пяти сетевых насосов СЭ2500-180-2 (1600 кВт 6кВ)	Поставка СМР ПНР	CJ2M (OMRON) / VEDADRIVE (Danfoss)	2017
ООО «Екатеринбургская теплосетевая компания» (Заказчик - ООО «ТМ Проект») г.Екатеринбург	Электроснабжение насосной станции №3. Установка ВРУ-6кВ, КРУ-6кВ, высоковольтных преобразователей частоты, щитов коммутационных аппаратов, трансформаторов 6/0,4кВ, КРУ-0,4 кВ, АВР. (8 насосов 800 кВт 6 кВ)	Проектирование	Simatic S7 (Siemens) / VEDADRIVE (Danfoss)	В работе
МУП «Водоканал», г.Верхняя Пышма	Замена насосных агрегатов с созданием системы частотного регулирования на скважинах Московского и Соколовского водозаборов (№9,15,16,17,24,25)	Комплекс работ «под ключ»	CJ2M (OMRON) / FC-202 (Danfoss)	В работе

2017

ДОПУСКИ, ЛИЦЕНЗИИ, СЕРТИФИКАТЫ

Член СРО «Союз Стройиндустрии Свердловской области» № 1535.07-2010-6661024788-С-083
Член СРО «Проектировщики Свердловской области» № 0090-08.15-05

Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на эксплуатацию ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения № УО-03-101,115,205,206,210,301,302,303,305,306,307,308-2637 от 03.08.2016г.

Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование оборудования для ядерной установки, радиационного источника и пункта хранения Р. № УО-11-106-2298 от 02.06.2014

Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для ядерной установки, радиационного источника и пункта хранения Р. № УО-12-106-2311 от 07.07.2014

Сертификат соответствия ГОСТ ИСО 9001-2011, Пер. № РОСС RU.И803.04ФА30/СС.00148-14 от 21.10.2014

Сертификат соответствия таможенного союза № ТС RU C-RU.АЯ55.В.00182 от 26.03.2015 «Устройство комплектное, низковольтное управления и распределения», СВ 4252-002-25927666-2014 ТУ

Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на применение «Шкафы горелочные по ТУ 101770.001, шкафы управления тепломеханическим и газоиспользующим оборудованием по ТУ 101771.001»

Сертификат инжинирингового партнера OMRON Electronics

Сертификат авторизованного дистрибьютора OMRON Electronics

Сертификат авторизованного сервисного центра OMRON Electronics по продукции «Преобразователи частоты»

Сертификат официального партнера Danfoss на поставку оборудования марок Danfoss и Vacon

Сертификат официального сервисного партнера Danfoss

Сертификат официального дистрибьютора Danfoss по промышленной автоматике

Сертификат Дистрибьютора и сервисного партнера BAUER

Сертификат Дистрибьютора Eaton

Сертификат Партнера SEW EURODRIVE

Сертификат Сервисного партнера SEW EURODRIVE

Сертификат официального дилера Xylem

Сертификат инжинирингового партнера Siemens

Сертификат Дистрибьютора Wilo

Свидетельство о регистрации электролаборатории

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

20 октября 2011 года ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» проведена сертификация соответствия системы менеджмента качества по ГОСТ ISO 9001-2008 сроком действия на три года.

В октябре 2014 года проведена ресертификация СМК по ГОСТ ISO 9001-2011. Выдан сертификат соответствия № РОСС RU.И803.04ФА30/СС.00148-14 сроком до 21.10.2017. Система менеджмента качества в ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» разработана, внедрена и эффективно применяется к работам по подготовке конструкторской, проектной, иной технической документации, работам по строительству, реконструкции и капитальному ремонту, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства; производству электротехнического оборудования; оптовым продажам электротехнического оборудования.

Основное назначение созданной СМК – это качественное управление предприятием, постоянное улучшение деятельности с учетом потребностей заинтересованных сторон.

Основными путями проведения Политики в области качества и достижения поставленных в ней целей, за которые руководство ЗАО «УРАЛТЕХМАРКЕТ» несет ответственность, являются разработка и реализация системы менеджмента качества, а также Программ обеспечения качества продукции с позиций интересов Заказчика и своей экономической выгоды. Ко всем процессам применен цикл «Plan – Do – Check – Act» (PDCA).

Планирование (Plan) – разрабатываются цели и процессы, необходимые для достижения результатов в соответствии с требованиями потребителей и политикой предприятия.

Осуществление (Do) – процессы внедряются.

Проверка (Check) – постоянный контроль и измерение процессов, продукции, работ и услуг в сравнении с политикой, целями и требованиями к продукции, работам и услугам. Сообщение о результатах.

Действие (Act) – принимаются действия по постоянному улучшению показателей процессов и системы.

В рамках системы действует стандарт «Система контроля качества».

Ежегодно проводится анализ системы менеджмента качества на основании результатов проведенных внутренних аудитов и в соответствии со стандартом «Анализ системы менеджмента качества со стороны руководства».

**Система менеджмента качества
на предприятии постоянно улучшается
на основании корректирующих
и поддерживающих действий.**



*Секретарь
Ван Елена Эдуардовна*

**Россия 620149, Екатеринбург
ул. Серафимы Дерябиной 24, офис 501
тел/факс: + 7 (343) 288-51-41 (многоканальный)
E-mail: info@uraltm.ru
www.uraltm.ru**